

FÖRDERBÄNDER MIT ZAHNRADANTRIEB



Gestaltungsformen	3
Vorteile	4 - 5
Förderbänder mit Zahnradantrieb	6 - 7
DEL/DRIVE®	8 - 11
POSITIVEBELT®	12 - 15
DEL/SYNC®	16 - 17
Zubehör	18 - 19
Schweissen	20
Klemmvorrichtung	21
Abstreifer	22
Anwendungen	23

Der französische Hersteller MAFDEL entwickelt seit mehr als 30 Jahren eine **breite Palette an schweißbaren Riemen und Förderbändern** für den industriellen Materialtransport. Unser qualifiziertes Fachpersonal steht Ihnen zur Verfügung, um **mit Ihnen Ihre situationsbedingten Anwendungen zu studieren** und **individuelle Lösungen** zur optimalen Nutzung zu erarbeiten.



GESTALTUNGSFORMEN

WAAGERECHTER FÖRDERER



ZWEI-WEGE FÖRDERER (BIDIREKTIONAL)



STEILFÖRDERER



Z-FÖRDERER



FÖRDERER MIT MULDE



VORTEILE



Per Zahnrad angetriebene Förderbänder liefern die **optimale Transportlösung**, da sie deutliche Vorteile gegenüber herkömmlichen Förderbändern aufweisen (Modulbänder und gespannte Bänder).

Aus PU bzw. Polyesterelastomer bestehende Bänder können an die **meisten industriellen Beförderungssituationen** angepasst werden, insbesondere sind sie für die **Lebensmittelindustrie** bestens geeignet.



OPTIMALE FUNKTION

- Kein Risiko des Durchrutschens, selbst bei fettigen oder feuchten Produktionsumgebungen
- Das Band wird ohne Spannung montiert, dadurch reduzieren sich die Kräfte, die auf die mechanischen Teile der Förderanlage wirken: Welle, Rollen, Walzen werden geschont
- Spannungsvorrichtungen sind überflüssig
- Leichtes Band
- Leiser Betrieb
- Hohe Abriebfestigkeit und Reißfestigkeit
- In Fall von parallel laufenden Bändern ermöglicht der positive Antrieb eine gleichmässige Beförderung aller Bänder
- Zähne aus der Masse geformt



MAXIMALE HYGIENE

- Lebensmitteleignung CE - FDA
- Homogenes, wasserdichtes und nicht verwesendes Band
- Vereinfachte Reinigung
- Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien : Waschmittel, Lösemittel, Fette, Öle...
- Aufrüstung mit Abstreifer möglich



VORTEILE



GERINGERE HYGIENERISIKEN

- Verringerung des Risikos einer bakteriellen Ausbreitung
- Keine Textilgewebe, daher kein Ausfransen
- Keine Modulteile, die brechen und in die Anlage geraten könnten
- Verringerte Verschmutzung der Anlage



REDUZIERUNG DER BETRIEBSKOSTEN

- Verlängerte Lebensdauer
- Leichte, schnelle und wirksame Reinigung ohne Demontage
- Deutliche Ersparnis an Wasserverbrauch und Reinigungsmitteln
- Geringe Wartungs- und Betriebskosten



	MODULBAND	HOMOGENES TRANSPORTBAND	BAND MIT POSITIVEM ZAHNANTRIEB
Hygiene und Reinigung	-	+	+
Biessamkeit und Stoßfestigkeit	-	+	+
Wirksame Kosteneinsparung durch geringeren Wasser- und Reinigungsmittelverbrauch	-	+	+
Kein Durchrutschen	+	-	+
Reduzierung des Bandgewichtes	-	+	+
Förderer ohne Spannvorrichtung	+	-	+
Geringere Beanspruchung	+	-	+
Durchgehende Reinigung mittels Abstreifer	-	+	+
Muldenförderung möglich	-	+	+

MERKMALE



Unsere Bänder mit Zahnradantrieb entsprechen **den strengsten internationalen Normen** und gewährleisten ein optimales Hygieneniveau. Sie sind **HACCP*-konform**, für folgende Anwendungsbereiche :



Geflügel



Fleisch



Fisch



Käse



Obst



Gemüse



Industrielle Fertigung
bei Bäckereien und
Konditoreien



Fertiggerichte



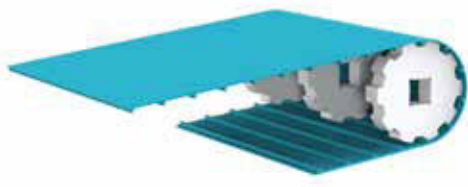
Tiefkühlprodukte



*HACCP : Hazard Analysis Critical Control Point = Gefahrenanalyse und kritische Kontrollpunkte



MERKMALE



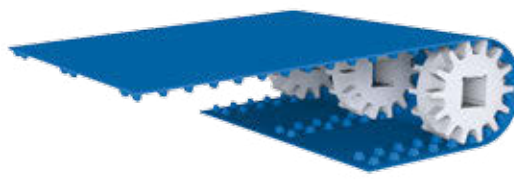
DEL/DRIVE®

Zahnradantrieb

Ersatz von Modulbändern

Verzahnung auf der ganzen
Breite

Betrieb ohne Spannung



POSITIVEBELT®

Zahnradantrieb auto-zentriert

Perfekte Zentrierung

Doppelte Zahnreihen

Betrieb ohne Spannung



DEL/SYNC®

Synchronantrieb

Positionsgenau

Zentrierte Zahnung

Betrieb unter Spannung



DEL/DRIVE® 50



« DIE IDEALE ALTERNATIVE ZU MODULBÄNDERN »



	DEL/DRIVE® 50	DEL/DRIVE® 50H	DEL/DRIVE® 50EMLT
Bezeichnung	DDB50B9	DDB50B9H	DDB50B9EMLT
Material	Polyurethan	Polyesterelastomer	Polyurethan
Farbe	Blau	Blau	Blau
Oberfläche	Glatt	Glatt	Strukturiert
Härte	95 ShA	55 ShD	92 ShA
Teilung (mm)	50	50	50
Stärke (mm)	3	3	3
Gesamtstärke (mm)	9	9	9
Max. Breite (mm)	1 100	1 100	1 100
Gewicht	4,8 kg/m ²	4,4 kg/m ²	4,8 kg/m ²
Min. Rollendurchmesser (mm)	95	128	95
Min. Durchmesser Umlenktrommel (mm)	100	150	80
Temperaturbereich	von -20°C bis +60°C	von -20°C bis +80°C	von -30°C bis +50°C
Zugkraft für 2,5% Dehnung für 100mm Breite	65 daN	160 daN	35 daN
Reibungskoeffizient			
auf PEHD Gleitfläche	0,2	0,15	0,25
auf Inox Gleitfläche	0,52	0,45	0,6



DEL/DRIVE® 50

Das DEL/DRIVE® Band mit Zahnradantrieb erfüllt die **strengsten Hygienevorschriften** und ist die **ideale Alternative zu den klassischen Modulbändern**. Ohne große Umbaumaßnahmen kann es anstelle eines Modulbandes in eine Förderanlage eingebaut werden.

Der Antrieb wird über die Zahnräder gewährleistet, die im Normalfall auf einer rechteckigen Welle montiert sind oder auf einer Antriebsstrommel (die mit Zähnen ausgestattet ist oder eine Profilbestückung aus Polyurethan aufweist).

Das DEL/DRIVE® Band lässt sich **ohne Spannung** montieren, wodurch die Belastungen auf den mechanischen Teilen des Förderers minimiert werden: Wellen, Lagereinheit, Radlager...

DEL/DRIVE® Bänder können mit **Stollen** und **Rändern** ausgestattet werden (siehe S. 18).

Für alle Anwendungsmöglichkeiten gibt es folgende Produktvarianten des DEL/DRIVE® Bandes:

Das Band DEL/DRIVE® 50 aus Polyurethan ist zugleich biegsam und zugfest. Es ist für die Beförderung leichter bis mittlerer Belastungen ideal geeignet.

Das DEL/DRIVE® 50AM Band weist alle Eigenschaften des DEL/DRIVE® Bandes auf, zusätzlich ist das Bandmaterial antimikrobiell behandelt.

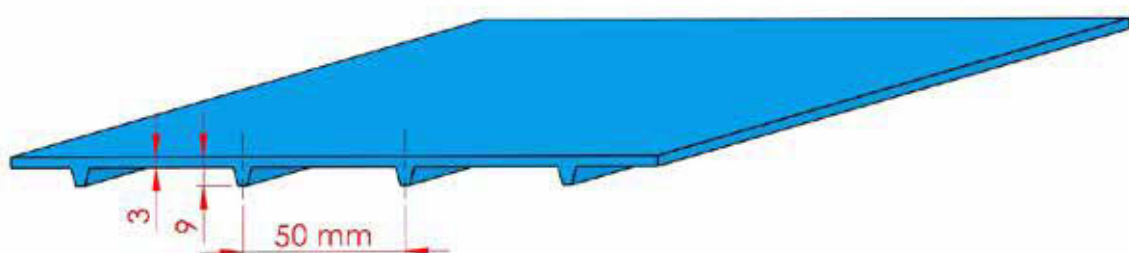
Dies schränkt die Bakterienausbreitung ein und verhindert die Verunreinigung der beförderten Produkte. Dadurch wird die Lebensmittelsicherheit verbessert, die Geruchsentwicklung reduziert und die Reinigung der Förderbänder vereinfacht.

Das DEL/DRIVE® 50AMEM Band bietet zusätzlich zur antimikrobiellen Behandlung eine strukturierte Oberfläche, wodurch die Förderware weniger auf dem Band haftet.

Das DEL/DRIVE® 50H Band aus Polyesterelastomer wird für die Beförderung von mittleren bis schweren Belastungen empfohlen und kann auch bei großen Achsabständen eingesetzt werden. Seine große Zugfestigkeit und sein niedriger Reibungskoeffizient ermöglichen den Einsatz in Anwendungen, die eine Stauung der Förderware mit sich bringen. Je nach Traglast kann es höhere Nutzungstemperaturbereiche aushalten.

Das DEL/DRIVE® 50 EMLT ist speziell für den Betrieb bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen entwickelt worden.

Seine strukturierte Oberfläche erleichtert den Transport von tiefgefrorenen Produkten.



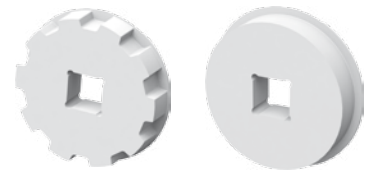


ZAHNRÄDER UND UMLENKRÄDER



BEZEICHNUNG	PRODUKT	MATERIAL	ANZAHL AN ZÄHNEN	AUSSENDURCHMESSER	ECKIGE BOHRUNG	BREITE (MM)
P50WUN06	Zahnräder	HDPE	6	95	40	32
R50WUN06	Räder	HDPE	-	83	40	32
P50WUN08	Zahnräder	HDPE	8	128	40	32
R50WUN08	Räder	HDPE	-	116	40	32
P50WUN10	Zahnräder	HDPE	10	161	40	32
R50WUN10	Räder	HDPE	-	149	40	32
P50WUN12	Zahnräder	HDPE	12	193	40	32
R50WUN12	Räder	HDPE	-	181	40	32

Zahnräder und Räder sind auf Anfrage mit Flansch lieferbar.



Unsere Standardzahnräder haben eine eckige Bohrung für eine 40x40 mm Antriebswelle.

Die Montage auf Wellen mit geringeren Ausmaßen ist über einen speziellen Adapter möglich. Für alle anderen Maße der Antriebswellen, ob eckig oder rund, bitten wir Sie um Nachfrage.

Auf glatten Antriebstrummeln können Zahnräder auf Ringen montiert werden, oder die gesamte Antriebswelle wird vollflächig mit einem gezahnten Belag aus Polyurethan bestückt.



DEL/DRIVE® 25



« DER ZAHNRADANTRIEB FÜR KLEINE ROLLENDURCHMESSER »



DEL/DRIVE® 25	
Bezeichnung	DDB25B5.3
Material	Polyurethan
Farbe	Blau
Oberfläche	Glatt
Härte	95 ShA
Teilung (mm)	25,5
Stärke (mm)	1,7
Gesamtstärke	5,3
Maximale Breite (mm)	530
Gewicht	2,8 kg/m ²
Min. Rollendurchmesser (mm)	48
Min. Umlenkrollendurchmesser (mm)	50
Äußerster Temperaturbereich	von -20°C bis +60°C
Zugkraft bei 2% Spannung	25 daN für 100mm Breite
Reibungskoeffizient	
auf HDPE Gleitfläche	0,2
auf Inox Gleitfläche	0,55

Das DEL/DRIVE® 25 Band ist ein biegsames und leichtes Band mit geringerer Stärke und kürzerem Zahnabstand. Es findet bei den kleinsten Rollendurchmessern Anwendung. Es reduziert den Platzbedarf der Förderanlagen und erleichtert eine Übergabe der beförderten Produkte.



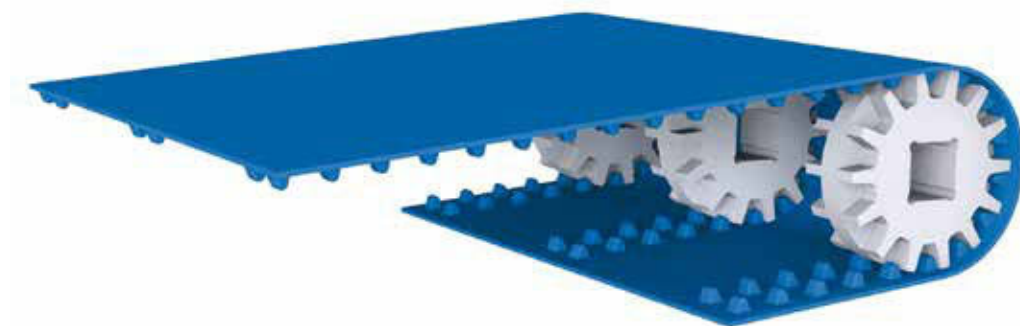
ZAHNRADANTRIEB



BEZEICHNUNG ZAHNRAD	MATERIAL	ANZAHL AN ZÄHNEN	AUSSENDURCHMESSER (mm)	BOHRUNG (mm)		BREITE (mm)
				eckig	Ø rund	
P25WUN06	HDPE	6	48	-	25	25
P25WUN08	HDPE	8	65	-	25	25
P25WUN10	HDPE	10	81	40	-	25
P25WUN12	HDPE	12	97,5	40	-	25



« DAS ZAHNRAD-ANGETRIEBENE BAND MIT AUTOMATISCHER ZENTRIERUNG »



	POSITIVEBELT®
Bezeichnung	PO-331 LB2
Material	Polyurethan
Farbe	Blau
Oberfläche	Glatt
Härte	95 ShA
Teilung (mm)	31,5
Stärke (mm)	3,2
Max. Breite (mm)	1 000
Gewicht	4,8 kg/m ²
Min. Rollendurchmesser (mm)	80
Min. Durchmesser Umlenkrolle (mm)	80
Äußerster Temperaturbereich	von -20°C bis +60°C
Zugkraft bei 3% Spannung	70 daN für 200mm Breite
Reibungskoeffizient	
auf PEHD Gleitfläche	0,35
auf Inox Gleitfläche	0,6

POSITIVEBELT®



Das POSITIVEBELT® ist ein verschweißbares Zahnrad-angetriebenes Band mit **ausgezeichneter Bandführung** aufgrund seiner **doppelreihigen Anordnung der Zähne**.

Seine **perfekt glatte Oberfläche** erleichtert die Reinigung und gewährleistet ein **optimales Hygieneniveau**.

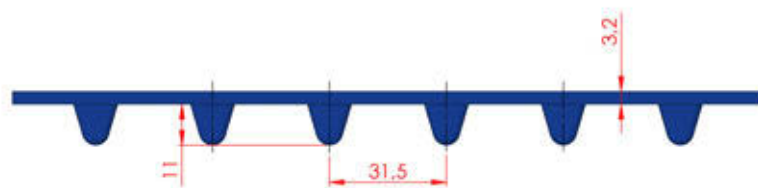
Das POSITIVEBELT® hat eine hohe **Abriebfestigkeit** und ist **schnittfest**, wodurch eine **lange Nutzungsdauer** erreicht wird.

Das Band wird **ohne Spannung** montiert und schont dadurch die mechanischen Teile der Förderanlage.

Der Antrieb erfolgt über Zahnräder auf eckigen Antriebswellen oder über glatte Antriebsmotorwellen, die mit Spezialzahnradern ausgerüstet werden.

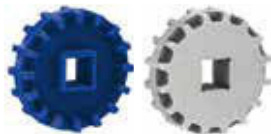
Die Umlenkwellen sind mit Scheiben ausgerüstet. Zusätzliche Räder können zwischen Antriebsrädern und Scheiben eingesetzt werden.

Das Band kann mit **Stollen** oder **Rändern** (Wellenkanten) versehen werden (siehe S. 18).





ZAHNRÄDER



BEZEICHNUNG	ANZAHL AN ZÄHNEN	DURCHMESSER (mm)	MATERIAL	ECKIGE BOHRUNG (mm)
P31WUN10C40	10	100	HDPE	40
P31WUN12C40	12	120	HDPE	40
P31WUN14C40	14	142	HDPE	40
P31WUN16C40	16	162	HDPE	40
P31WUN20C40	20	202	HDPE	40

RÄDER



BEZEICHNUNG	ANZAHL AN ZÄHNEN GEGENWERT	DURCHMESSER (mm)	MATERIAL	ECKIGE BOHRUNG (mm)
R31WUN10C40	10	100	HDPE	40
R31WUN12C40	12	120	HDPE	40
R31WUN14C40	14	142	HDPE	40
R31WUN16C40	16	162	HDPE	40
R31WUN20C40	20	202	HDPE	40

SCHEIBEN



BEZEICHNUNG	ANZAHL AN ZÄHNEN GEGENWERT	DURCHMESSER (mm)	MATERIAL	ECKIGE BOHRUNG (mm)
D31WUN10C40	10	100	HDPE	40
D31WUN12C40	12	120	HDPE	40
D31WUN14C40	14	142	HDPE	40
D31WUN16C40	16	162	HDPE	40
D31WUN20C40	20	202	HDPE	40

Für andere Maße und Bohrungen, bitte nachfragen.

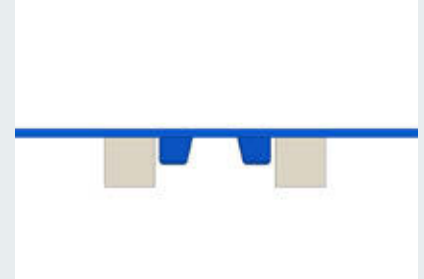


POSITIVEBELT®

Vereinfachte Konstruktion der Förderanlage:

Die perfekte Führungseigenschaft des POSITIVEBELT® Bandes wird sowohl durch die Zahnräder, als auch durch die Beschaffenheit der Förderanlage erreicht: Die senkrechten Zahnflanken auf der Unterseite des Bandes werden von den Gleitschienen der Anlage gehalten.

Das Band nimmt Querkräfte auf und toleriert somit eine seitliche Verlagerung der Förderware ohne Abweichung in der Bandführung.



Die Konstruktion der Förderanlage mit einer offenen Gestaltung durch einen herausragenden Vorbau bei gleichzeitiger Bandführung ohne Spannung erleichtert Montage und Demontage bei den regelmäßigen Wartungsarbeiten.

ZAHNRÄDER UND RÄDER FÜR ANTRIEBSTROMMELN



BEZEICHNUNG	PRODUKT	ANZAHL AN ZÄHNEN	AUSENDURCHMESSER (mm)	INNENDURCHMESSER AUF TROMMEL (mm)	INNENDURCHMESSER AUF RING (mm)	MATERIAL
P31WUN15R122	Zahnräder	15	152	113	122	HDPE
R31WUN15R122	Räder	-	152	113	122	HDPE
P31WUN18R147	Zahnräder	18	182	138	147	HDPE
R31WUN18R147	Räder	-	182	138	147	HDPE
P31WUN20R174	Zahnräder	20	202	165	174	HDPE
R31WUN20R174	Räder	-	202	165	174	HDPE

Das verstärkte POSITIVEBELT® ist eine mit Aramidkabeln versehene Variante.

Es ist besonders für Anwendungen mit **Rollenantrieb** geeignet, die eine gute Haftung benötigen und selbst bei **geringen Breiten** eine **hohe Belastung** aufweisen und das **Durchrutschrisiko ausschließen** sollen.

Ohne Spannvorrichtung können feste Achsabstände beibehalten werden, wodurch die **Übergabe der Förderware** von einer Anlage zur nächsten **erleichtert** wird.

Zahnräder, Räder und Scheiben: kontaktieren Sie uns.





« DAS BAND VERKÖRPERT ÄUSSERSTE PRÄZISION DURCH SYNCHRON-BEFÖRDERUNG UND -ANTRIEB »



	REIHE 010		REIHE 100	REIHE 200	
Bezeichnung	AG010	AG010R	AG110 R	AG208 R	AG212 R
Material	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
Farbe	Blau	Blau	Blau	Blau	Blau
Oberfläche	Glatt	Glatt	Glatt	Glatt	Glatt
Härte	80 ShA	85 ShA	95 ShA	95 ShA	95 ShA
Mit Aramidkabel verstärkt	NO	JA	JA	JA	JA
Zahnradteilung (mm)	10	10	10	8	12,7
Zähne LxH (mm)	25x3	25x3	25x3	30x4,5	30x5
Stärke (mm)	1,6	1,6	2,3	3	3
Max. Breite (mm)	350	350	350	350	350
Min. Rollendurchmesser (mm)	25	30	50	65	65
Äußerster Temperaturbereich	Von -20°C bis +40°C	Von -20°C bis +50°C	Von -20°C bis +70°C	Von -20°C bis +70°C	Von -20°C bis +70°C
Zugkraft*	0,3 N/mm	100 daN	200 daN	400 daN	400 daN

*DEL/SYNC® 010 : Spannung mit 1% Dehnung pro mm Breite.
DEL/SYNC® 010R bis 212R : Spannung mit 0,45% Dehnung.



Das DEL/SYNC® Band mit Zahnradantrieb ist ein **homogenes, verstärktes Band**, das eine **äußerst präzise Synchronförderung** aufweist.

Das Band bietet eine **hervorragende Führung** dank der aus der Masse geformten Zähne und erlaubt eine **exakte Positionierung der transportierten Produkte**.

Das DEL/SYNC® Band ist durch **Aramidkabel verstärkt**, die eine Dehnung blockieren.

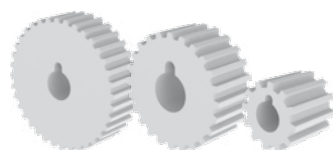
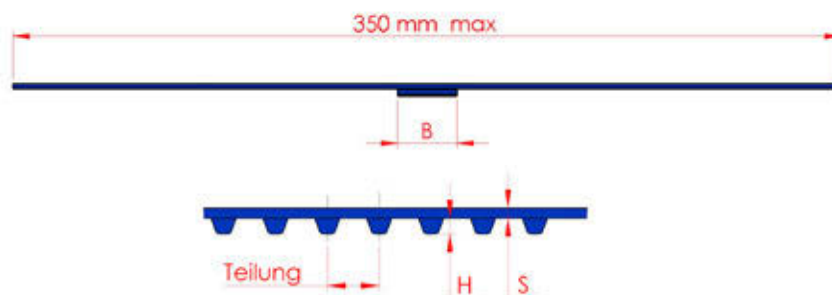
Beide glatten Flächen erlauben eine leichte Reinigung und eine **optimale Hygiene**.

Es ist ebenfalls für **kleine Wicklungsdurchmesser** geeignet.

Die DEL/SYNC® Produktreihe bietet verschiedene Bänder zur **Nutzungsoptimierung** an: Bedarf an Haftung, Wicklungsdurchmesser, beförderte Last, Länge der Förderanlagen...

Ein Noppenbelag ist auf Anfrage möglich.

Für eine genaue Positionierung der Förderware ist es ebenfalls möglich, das Band mit **speziell geformten Stollen** zu versehen, die **synchron zur Bandverzahnung** laufen.



ZAHNRÄDER

BEZEICHNUNG	MATERIAL	ANZAHL AN ZÄHNEN	BREITE (mm)	TEILUNG (mm)	TEILKREISDURCHMESSER (mm)	WELLENDURCHMESSER RUND (mm)	REIHE VON DEL/SYNC®
PA10WUN12R16	HDPE	12	33	10	37	16	010
PA10WUN24R25	HDPE	24	33	10	74,5	25	010 und 110
PA10WUN36R25	HDPE	36	33	10	113	25	010 und 110
PA12WUN24R25	HDPE	24	38	12,7	94,6	25	212
PA12WUN36R25	HDPE	36	38	12,7	143,1	25	212

Inox Zahnrad auf Anfrage.

Die minimalen Wicklungsdurchmesser sind für Temperaturen über 15°C angegeben.

Für niedrigere Temperaturen, bitte nachfragen.



STOLLEN

- 2 Stollentypen: abgerundet und flach.
- Die abgerundete Basis der Stollen erleichtert die Reinigung der Bänder und verhindert die mikrobielle Entwicklung.
- Schweißen von Stollen mittels Hochfrequenz möglich*.
- Für höhere Belastungen können die Stollen zusätzlich verstärkt werden.

* Ausnahme für DEL/DRIVE® 50H: Die Stollen werden mit Schweißschnur und Heißluft geschweißt.

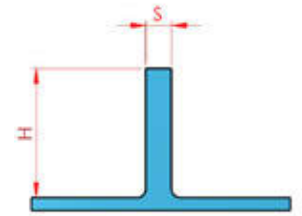


Winkelverstärkung

FLACHE STOLLEN



S : STÄRKE (mm)	H : HÖHE (mm)	MAXIMALE BREITE (mm)	MINIMALE TEILUNG (mm)
2	5 bis 100	800	70
3	5 bis 100	800	70
4	5 bis 100	800	70
5	5 bis 100	800	70

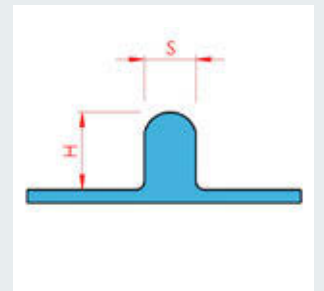


Für andere Stärken, bitte nachfragen.

ABGERUNDETE STOLLEN



S : STÄRKE (mm)	H : HÖHE (mm)	MAXIMALE BREITE (mm)	MINIMALE TEILUNG (mm)
6	10	800	70
9	14	800	70
12	18	800	70



WELLENKANTEN

- Für einen besseren Halt der Förderware (Schüttgut).
- Höhe von 20 bis 100mm.
- Verschweißen von seitlichen Keilführungen möglich.
- Der Wicklungsdurchmesser der Bänder muss mindestens 2,5 mal größer sein als die Höhe der Wellenkanten.





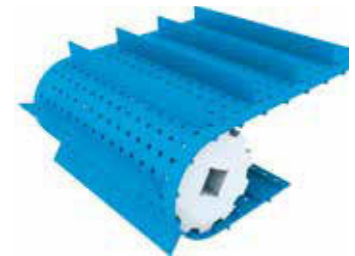
GESTALTUNG ALS MULDE

Die Biegsamkeit und der Betrieb ohne Spannung erlauben mit den Bändern DEL/DRIVE® und POSITIVEBELT® spezielle Transportlösungen, die mit Modularbändern nicht umgesetzt werden können: so z.B. die Muldenförderung.



LÖCHER

Gelochte Bänder erlauben ein effizientes Abtropfen der Förderware. Unsere Bänder können auf Anfrage mit Löchern versehen werden.

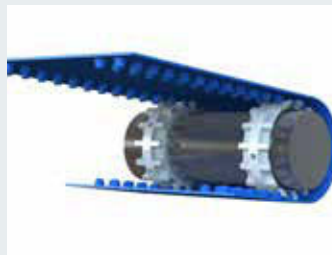


ANTRIEBSTROMMEL

Die Kraftübertragung durch eine Antriebstrommel der DEL/DRIVE® Bänder oder POSITIVEBELT® ermöglicht die Platzeinsparung in der Förderanlage und erleichtert die Reinigung.

Lösung 1: Glatte Trommel mit HDPE Zahnrad ausgestattet auf Inox Ring.

Lösung 2: Trommel mit Profilbelag aus Polyurethan.



Lösung 1



Lösung 2

BEFESTIGUNGSKLAMMER

Die Klammer dient zum seitlichen Fixieren der Zahnräder und Scheiben auf eckiger Achse von 40x40mm.





STOSSSCHWEISSEN

Dieses Set beinhaltet speziell für Schweißbische entworfene Platten. Das Schweißwerkzeug für homogene schweißbare Bänder ermöglicht die Herstellung einer Stoßverbindung bei den Bändern DEL/DRIVE® 50 DEL/DRIVE® 25 und POSITIVEBELT®. Dabei wird die Teilung berücksichtigt. Einfache, leichte und schnelle Handhabung zum Schweißen in der Werkstatt oder vor Ort.



BEZEICHNUNG	MAX. BREITE (mm)	LEISTUNG (WATT)	STROM-VERSORGUNG (V)
KITSOUDURED400	400	615 W	220
KITSOUDURED650	650	900 W	220
KITSOUDURED1100	1100	1450 W	220



Der Schweißset beinhaltet :

- einen Heizstab
- einen Schweißbisch
- eine Anleitung
- Zubehör
- einen Kunststoffkoffer auf Rollen

BEZEICHNUNG	MAX. BREITE (mm)	PRODUKT	ANSICHT
PLAQMD400-DD25	400	DEL/DRIVE® 25	
PLAQMD650-DD25	650		
PLAQMD1100-DD25	1100		
PLAQMD400-DD50	400	DEL/DRIVE® 50	
PLAQMD650-DD50	650		
PLAQMD1100-DD50	1100		
PLAQMD400-PO	400	POSITIVEBELT®	
PLAQMD650-PO	650		
PLAQMD1100-PO	1100		

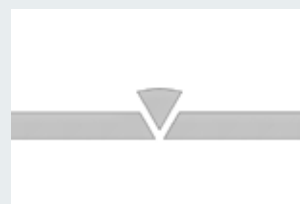
ENDLOSVERBINDUNG MIT PRESSE

Fingerverbindung der DEL/SYNC®.
Ausstanzen mit einem speziellen Werkzeug.
Heizpresse 5 Bars - Heizlänge 180mm.



VERSCHWEISSEN MIT HEISSLUFT

Stumpfschweißen mit einer Schweißschnur möglich.
Das Schweißen mit Heissluft ermöglicht Stollen zu schweißen und ein beschädigtes Band vor Ort zu reparieren.





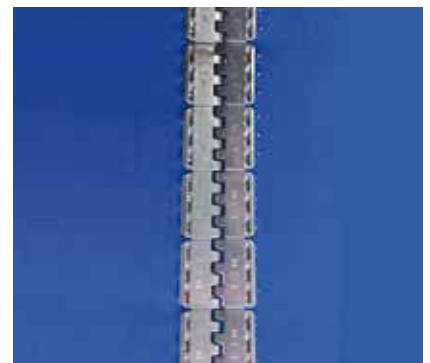
KLAMMER

DEL/DRIVE® 50 und POSITIVEBELT® Transportbänder können mit Klammern verbunden werden im Falle häufiger Montage und Demontage oder Wartung.

Die Klammern vereinfachen das Abnehmen des Bandes bei der Entfernung der Achse, und ermöglichen eine leichte Reinigung des Bandes und der Anlage.

INOX KLAMMER

- Abnehmbare Verbinder aus 2 Halbkammern bestehend und eine Inox-Achse.
- Für Bänder 1,5 bis 5mm stark.
- Alle Breiten.
- Montage mit Schlägel ohne Nieten.



KUNSTOFFKLAMMERN

- Für alle homogenen Bänder aus Polyurethan oder Polyester angepasst.
- Ermöglicht die Benutzung von Metalldetektoren.
- Breite bis 1100mm.

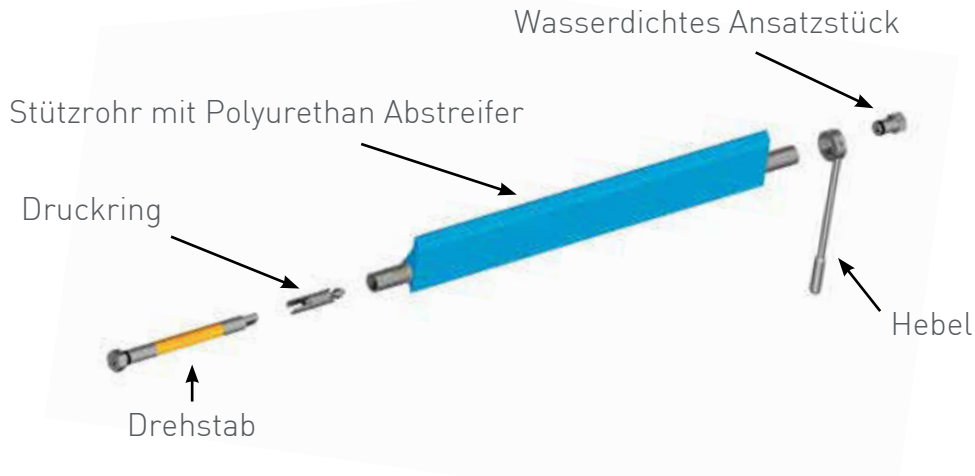


ABSTREIFER



Der DEL/CLEAN Abstreifer gewährleistet eine effiziente Reinigung, eine stetige Sauberkeit der Transportbänder und vermeidet :

- die Verschmutzung der Förderanlage
- die Verunreinigung der beförderten Produkte
- den Materialverlust

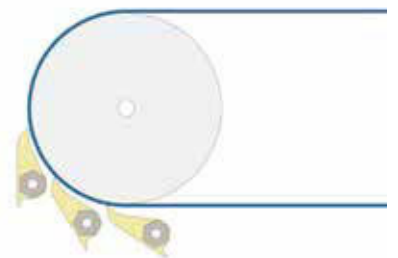


Der DEL/CLEAN Abstreifer bringt viele Vorteile mit sich:

- Platzsparend
- Keinen seitlichen Versatz
- Leichte und schnelle Montage
- Auf jede existierende oder neue Anlage anpassbar
- Geeignet für jeden Typ von Förderband
- Leichte Reinigung
- Einfache Wartung

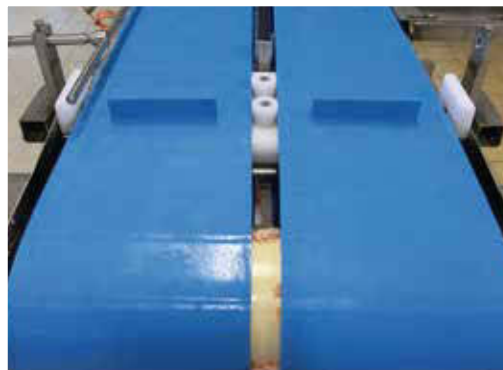


Die Stellung des Abstreifers kann je nach Bedarf (im Falle der Produktwiederverwertung zB) eingestellt werden.



BEZEICHNUNG ABSTREIFER	ROHR	ABSTREIFER			BEZEICHNUNG DREHSTAB	
	Ø (MM)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Farbe	Einfach	Verstärkt
NT70-22-W	22	70	300 bis 1100	Weiß	ST22-S	ST22-R
NT70-22-B				Blau		
NT100-27-W	27	100	400 bis 1500	Weiß	ST27-S	ST27-R
NT100-27-B				Blau		

ANWENDUNGEN



Autorisierter Händler | Distributeur autorisé | Distributore autorizzato | Authorized distributor



H. FRÖHLICH AG | INDUSTRIE TECHNIK

Widenholzstrasse 1
CH-8304 Wallisellen
Tel. +41 44 527 20 00
Fax +41 44 527 20 19
info@hfag.ch | www.hfag.ch



mafdel

MAFDEL

Z.I. Lafayette - 131, rue de la Plaine
38790 Saint Georges d'Espérance - FRANCE
Tel. +33 (0)4 78 96 21 90 - Fax : +33 (0)4 78 96 21 78

www.mafdel-belts.com
www.food-conveyor-belts.com
mafdel@mafdel.fr

